


 Effective Programme

Experience the Difference!

通过工艺技术革新优化成本

创新的制造工艺创造出成本最优化的精密零部件-Conform工艺能确保研发工作的顺利开展

(Forchtenberg) 长年(一直)以来, 车削制造工艺被认为是生产复杂多功能零部件的同义词。然而, 虽然通过车削生产出来的产品精度不错, 但这种生产工艺的单位制造成本也是出了名的高。

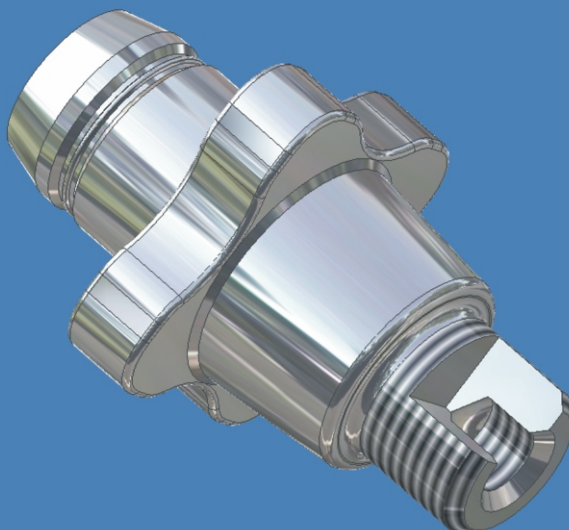
针对多功能精密零部件, 为了能够实现相应制造成本的不断优化, 阿诺德成型技术有限公司开发出了Conform工艺系列。针对不同的零部件以及生产批量, 通过采用成本优化的冷成型工艺, 使得相应的生产制造成本比原先的车削件最多可以降低80% - 而在零部件的质量和功能性方面绝不会有瑕疵。

采用最先进的6级冲压工艺生产的产品, 可以被广泛地应用于各个领域。这其中就包括带有外啮合齿的零部件, 成型轧制的、中空的、半中空的零部件以及偏心类产品和轴承盖螺栓, 它们均能够胜

任各种不同的需求。

在整个研发过程中, 我们在Conform产品的实现阶段就开始与客户协商确定各项必要的参数, 以确保在接下来的量产阶段实现制造成本的最优化。为了保证研发的可靠性, 在设计完成后, 我们将立即着手制造接近量产标准的功能样件。在此过程中, 阿诺德成型技术有限公司将采用Rapid Prototyping方法, 生产与日后的量产件性能完全相同的功能样件。这样就可以确保在每个研发阶段, 产品的性能总是能够达到客户的要求。

阿诺德集团是跨国企业伍尔特集团的全资子公司。伍尔特集团共有雇员超过65000人, 在全球拥有超过420家分支机构, 年产值超过80亿欧元。



联系人: 阿诺德成型技术有限公司

Michael Pult

市场营销和公关经理

Master of Science (MSc) /

工商管理硕士 (应用技术大学)

Carl-Arnold-大街25号

D-74670 Forchtenberg-Ernstbach

电话: ++49 (0)7947/821-170

传真: ++49 (0)7947/821-195

电子邮件地址: michael.pult@arnold-umformtechnik.de

互联网址: www.arnold-umformtechnik.de