

2005 连接技术中的 成本优化

阿诺德成型技术： 能有效优化和降低生产成本的 Remform 螺钉

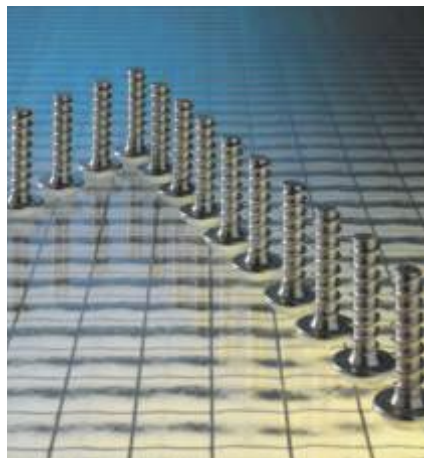
直接塑料连接元件能优化和降低成本 - 不但减少了原材料成本，减少了安装时间，同时还提高了连接强度和可靠性。

塑料的可塑性，重量轻以及可循环利用的优点使得塑料在汽车制造业正日益发展为未来型的原材料。而基于塑料材质的阿诺德成型技术有限公司的 Remform 螺钉将保证客户在总生产成本的优化方面也将有所突破。

和其他塑料连接技术不同，使用 Remform 螺钉进行零部件的直接连接时，既无需螺母更无需嵌件。Remform 螺钉会在相应的塑料零部件的现成的芯孔上完成螺纹的自挤压成型，这样就省去了零部件相应连接部位的前期准备工作，有效地节约成本。同时，由于使用方便，还可以大大缩短相应零部件的生产加工时间，进一步优化生产成本。

Remform 螺钉完全能够保证连接质量。其非对称的螺纹结构，会将在旋紧螺钉的时候相应产生的力导向所需的方向。背向螺钉头的螺纹面有一个梳齿结构，而朝向螺钉头的倾斜螺纹面则能在自挤压过程中有效地固定螺钉孔周边的塑料，继而提高螺纹面的覆盖面积，即使在加大的拉力和扭力作用下也能防止被拔出。另外 Remform 螺钉的成型扭力和过度扭力两者之间较大的差距也提供了其使用可靠性：螺钉始终能完全旋紧，螺纹不会出现剥皮现象，由此可见。

从原材料采购到生产设计加工，使用 Remform 螺钉，可以保证在整个生产链上实现成本的持久优化。同时 Remform 螺钉连接的机械力学性能也相应地改善。和 30 度的平角螺钉相比，Remform 螺钉无论是过度扭力，断裂负载还是 MÜ 和 ME 之间的差值都要更具优势，某些指标更是超出达 30%。所以，请选用阿诺德公司的 Remform 系列螺钉。



公称直径为 4 毫米的 Remform 螺钉和 30 度平角螺钉的旋入比较曲线。芯孔直径为 3.3 毫米，旋入深度 8 毫米，其结果一目了然。零部件材质为 PA 6 GF30。

阿诺德集团是国际大财团 Würth 的全资子公司。Würth 在全球拥有 314 家分支机构，员工人数超过 4 万 6 千名。拥有资产超过 60 亿欧元。

联系人：

阿诺德成型有限公司
(工业技术大学) Michael Pult
市场兼公共关系经理
电话：0049-(0)7947-821-170
传真：0049-(0)7947-821-111
电子邮件：michael.pult@arnold-
umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de