

2005 连接技术中的 成本优化

阿诺德成型技术： 通过 Taptite 2000 实现降低成本

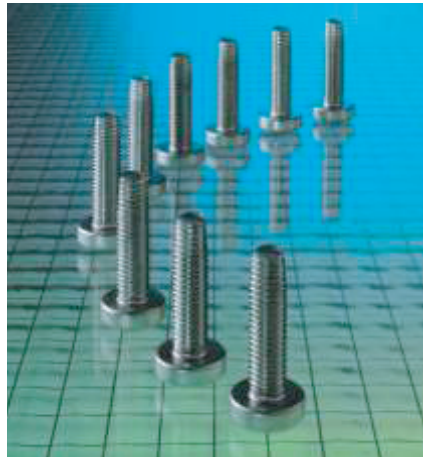
分析研究表明，通过使用滚压内螺纹螺钉可以有效地降低成本 – Taptite 2000 系列在保证质量的同时也提高了效率。

阿诺德成型技术有限公司的 Taptite 2000 型滚压内螺纹螺钉作为联接件，被证明是降低生产成本一个不可或缺的因素。Forchtenberg 的联接技术专家最新的研究分析结果表明，尤其是在固定螺钉处的准备工作阶段存在极大的成本优化空间。而正是在这种联接位置，Taptite 2000 型螺钉无论是在技术上还是在经济上都体现出其设计上的优势所在。根据经验，螺钉联接位置的成本最多可以节约 70% 左右。

多项分析研究的结果表明，一个普通的螺钉联接处总成本的 85% 是其他成本，包括钻孔，切削螺纹，质检，工具或清理工地。只有总成本的 15% 落在联接件本身。

对此，Taptite 2000 系列滚压内螺纹螺钉则是有效的解决方案。使用这种螺钉，高成本的装配步骤将变得多余。作为“成本杀手”的 Taptite 产品切削螺母螺纹不会产生切屑。这样就可以省略一些后续工作如清理和质检，同时就会大大降低成本。而对于预浇铸的泥芯孔更可以省略钻孔这一工作步骤，即可以节约最多达 70% 的螺钉联接成本。

除了成本方面的优势，Taptite 2000 螺钉的用户更可以感受到，螺钉联接处的力学特性变得更好了。特殊小叶状的螺钉杆形状，配合半径成型螺纹轮廓侧面，相对于传统的内螺纹螺钉可减小约 50% 的内螺纹转矩。获得更大的锁紧力，同时可减少锁紧力的散逸。较大的启动转矩和拧松转矩，再加上较小的内螺纹转矩保证了安装时的可靠性，使得联接处更经久耐用。



阿诺德集团是跨国 Würth 集团的全资子公司。Würth 集团在全球拥有 46000 名员工，314 家企业，拥有资产超过 60 亿欧元。

您的联系人：

阿诺德成型技术有限公司
企业管理硕士 (工业技术大学)
Michael Pult
市场 & 公关部主管
电话：0049-(0)7947-821-170
传真：0049-(0)7947-821-111
电子邮件：michael.pult@arnold-
umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de