

Reach **Goals** with us
 your **2006**

阿诺德提供的降低成本方案

RIVTEX-系列压入式系统在降低成本的同时，提高了连接件的质量—您的系统合作伙伴 Arnold & Shinjo 公司，专业提供精密磨具技术和加工技术。

(Forchtenberg)通过对 RIVTEX 系列压入式连接件的市场化运作，阿诺德成型技术股份有限公司在连接技术领域走出一条新路。RIVTEX 系列连接件产品由压入式螺栓和挤压式螺母构成，由于 Arnold & Shinjo 子公司所提供的高精度磨具工艺和加工技术，显著降低了成本。

RIVTEX 系列压入式连接系统能够自动进行加工，完全取代了金属板材构件内部的焊接螺栓和焊接螺母安装的已知技术。在钢质板材或者铝质板材上其表面精度达到小于 1 毫米的程度，并且避免了在焊接过程中的一般腐蚀性损坏。

该系统解决方案首先在安装时间上体现出降低成本的效果。感谢阿诺德子公司 Arnold & Shinjo 特别提供的磨具切割工艺应用，在金属板材的压印和冲压的生产过程中集成 RIVTEX 系列连接件上。交替焊接过程的频率可以设置为十次或者更多。这个操作进程可以在挤压和压印装置内部进行，因而可以至少减少一个工作步骤。



阿诺德公司是国际伍尔特集团的全资子公司。伍尔特集团全球拥有 314 家企业和超过 46000 名的员工，资产超过 600 亿欧元。

对比焊接螺母与冲压螺母

	例如 M6 型螺母	
每个螺母的原材料成本	0,02 欧元	0,0357 欧元
每个螺母的装配成本		
制造时间 (大约 12 秒/预制品)	0,2 分钟	
成本数据 (大约 45.- 欧元/分钟)	0,75 欧元/分钟	
制造成本	0,15 欧元	
设备损耗费	0,00155 欧元	0,00085 欧元
每个螺母成本	0,17155 欧元	0,03655 欧元

每个螺母节约成本: 0,135 欧元

基于每块金属板材预制品需要使用四个螺母，并且规定生产量大约为 150 件/年的前提下，相应的总计为: 81.00 欧元 / 年

联系人：

阿诺德成型技术有限公司
 工商管理硕士 (工业技术大学) Michael
 Pult 市场和公关部主管
 电话：0049-(0)7947-821-170
 传真：0049-(0)7947-821-111
 michael.pult@arnold-umformtechnik.de
 www.arnold-umformtechnik.de