

Effective Programme



Experience the Difference!

达到预期收益：

- Purkert 金属成型股份有限公司在使用 RIVTEX 压入式系统之后，在确保较高的质量前提下，节约了大约20%的生产成本。

(Forchtenberg报道) Purkert金属与成型公司是奥地利的欧洲自动化生产工业企业。该公司成立于1955年，具有非常强的革新能力，在冲压金属板件和冲压件行业中取得了极高的声誉。事实上，Purkert管理层很早就考虑采用新的连接技术，比如阿诺德公司的RIVTEX压入式系统。这个备用技术方案可以替代传统的焊接连接，包括RIVTEX的压入式系统和压入螺母。Purkert公司在年初投入使用至今，证明了其持久性。

RIVTEX全面满足了Purkert公司的技术人员和Purkert设计员的高技术要求，特别是该系统的安全性。这个一揽子解决方案由螺栓、螺母和只需要简单加工管理而闻名的加工技术组成。该系统易于操作并且使用简便快捷。作为焊接的替代技术，RIVTEX-连接件能够保护部件四周的表面结构而且安装后无须后续处理。。

高破坏强度

客户知道如何估计系统解决方案的质量。Purkert的销售和市场负责人Josef Polzinger工程师说：“已经确定下面的任务”。“最好的参考就是什么也不要参考，”首先系统的安全性给人们留下了深刻的印象。“监控也非常简单，”Polzinger总结说。“中部感应器可以用来判断螺丝是否真的已经完全压进去了。”由于具有非常大的承载面积，这为



RIVTEX提供巨大的挤压力和扭矩。安装完成，高质量的板材构件，进而获得了高破坏强度的连接。

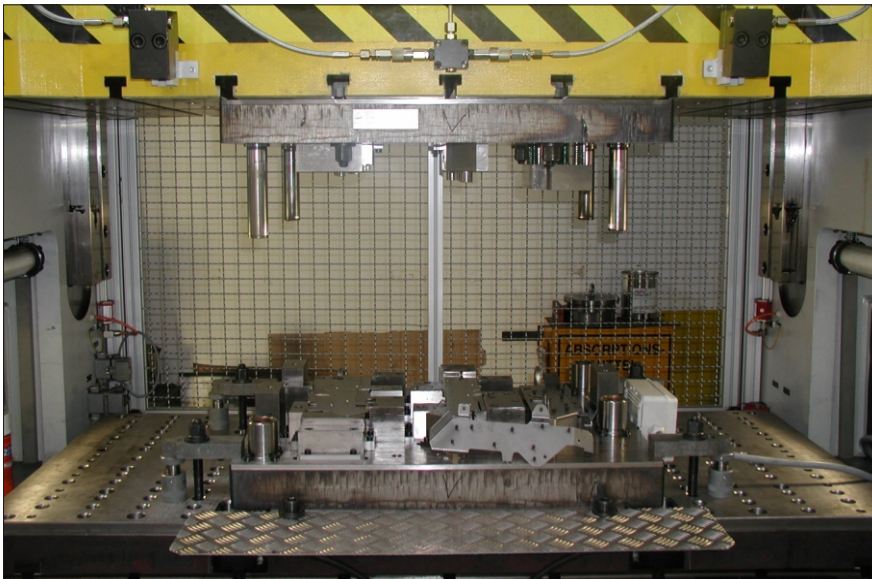
巨大的节约效应

Josef Polzinger认识到这项技术在节约成本方面具有巨大的优势。虽然投入成本和设备成本比传统连接工艺要高，但是可以确认总成本节约了大约20%。“尽管单价比焊接连接高25%，但是我们可以将总成本降低大约20%”，销售经理这样计算。



Ing. Josef Polzinger

“该系统最大的优点在于当其处于连续系统设备中可以进行自动加工，因此必然延长了测试间隔，节约了时间和成本。压入式连接更加先进并且更加快速，大大减少了安装成本，生产时间也明显减少了。”工程师解释说。这种压入式工艺与前面所讲的焊接法相比有着巨大的优势，在Purkert中每个冲压过程可以压入十个螺母。



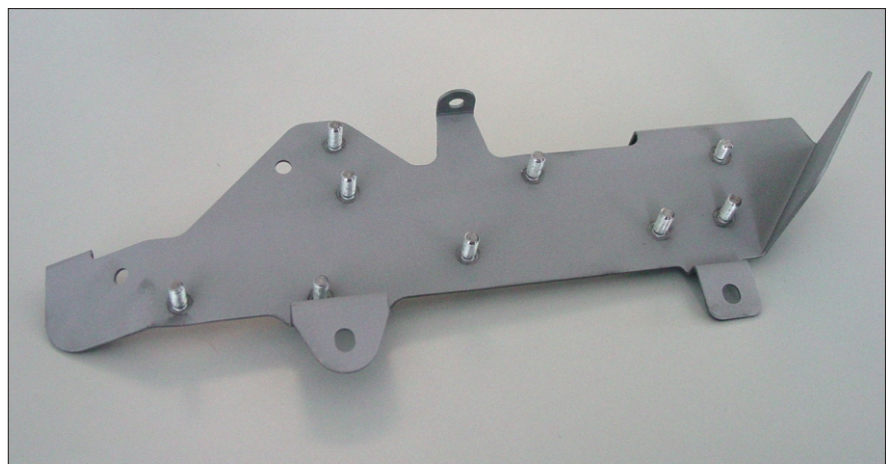
阿诺德公司是国际伍尔特集团的全资子公司。伍尔特集团全球拥有376家企业和超过54000名的员工，资产超过700亿欧元。

利用现代化的冲压模具，Purkert Metall u. Form GmbH 公司为金属薄板成型行业制造创新的零件。

降低了错误频率

Purker的评估流程证明了以下结论：单单在测试过程中就降低了50%的成本，该系统工作几乎接近于完美无暇，不需要后续处理。产生的次品也接近于0，因此也不需要考虑损耗。同时磨损也是一个方面，使用它是无须维护的。

销售-和市场总监Josef Polzinger (工程师) 总结说：“借助于这种连接解决方案，所有的期望都百分之百实现了。RIVTEX-构件可以在高速运转的连续设备中进行加工，如多工位压力机和冲压带上。无须考虑完整的工作流程，而质量却大大提高了。”



引擎组件的支撑板

联系人：
阿诺德成型技术有限公司
工商管理硕士(应用技术大学)
Michael Pult 市场营销&公共关系主管

电话： 0049-(0)7947-821-170
传真： 0049-(0)7947-821-111
电子邮件： michael.pult@arnold-umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de